

# KEMASAN 590, isušujuća žbuka na bazi rimskog vapna



- > Udovoljava zahtjevima za žbuku R prema EN 998-1
- > Posebno prikladna za objekte pod spomeničkom zaštitom
- > Difuzijska otvorenost
- > Otporna na vlagu, sol i vremenske uvjete

## Opis proizvoda

Isušujuća žbuka na bazi rimskog hidrauličkog veziva s visokim sadržajem specijalnih, difuzijski otvorenih mikropora. Koristi se za dugotrajnu sanaciju kapilarne vlage u zidovima s visokom vlagom.

Za sanaciju žbuka oštećenih kapilarnom vlagom i kao preventivnu zaštitu u novogradnjama u područjima opterećenim vlagom i solima. Posebno se preporuča za obnovu povijesnih građevina i objekata pod spomeničkom zaštitom. Također se preporučuje tamo gdje se horizontalna izolacija ne može obnoviti iz tehničkih razloga. Nije pogodan za sanaciju prodora vode.

### Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / PS	-	48 PS

### Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana: Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

## Obrada

### Preporučeni alat

Građevinska miješalica, električni mikser malog broja okretaja, čista posuda za miješanje, zidarska žlica, lopatica, gleter, letva za ravnanje.

### Miješanje

U građevinskoj miješalici od 80 l KEMASAN 590 najbolje je umiješati tako da prvo dodate 90% vode za miješanje i 2 vreće žbuke te miješate cca. 2 min. Nakon tog vremena žbuka bi trebala postati blago kremasta. Ukoliko se to ne dogodi, potrebno je dodati preostalih 10% vode za miješanje i miješati mort ukupno 10 minuta. Potrebno je strogo poštivati ukupno vrijeme miješanja jer se tijekom tih 10 minuta u samom materijalu razvijaju mikropore koje mu daju posebna svojstva!

SI-17070, KEMASAN 590, vrijedi od: 10.04.2024, Stranica 1

Estrih i mortovi

Iznimno, za miješanje se može koristiti i sporohodna električna miješalica s nastavkom za miješanje morta. Suha smjesa se ulije u čistu posudu sa čistom vodom, te se masa miješa električnom miješalicom dok se ne dobije blago kremasta konzistencija (vrijeme miješanja je točno 3 minute). Predugo miješanje rezultira padom čvrstoće, a prekratko miješanje rezultira nedostatkom mikropora.

Materijalu koji je već u fazi vezivanja ne smije se dodavati voda kako bi se povećala sposobnost obrade.

Nakon završetka rada preporuča se korišteni alat odmah oprati čistom vodom.

## Obrada

Visina ugradnje ovisi o debljini zidova i stupnju vlažnosti. Izračunava se tako da se doda 1 - 1,5 puta debljina zida odnosno cca. 0,7 m<sup>2</sup> sa svake strane.

Staru žbuku, boje i premaze potrebno je u potpunosti ukloniti. Žbuku s fuga, koja je obično puna soli, potrebno je ostrugati do dubine od 1 - 2 cm. Ostatak morta u fugama očistimo žičanom četkom do stabilne i čvrste podloge. Nastale čestice prašine potrebno je očistiti ispuhivanjem ili ispiranjem mlazom vode pod pritiskom.

Električne instalacije na zidu na koji će se postavljati isušujuća žbuka KEMASAN 590 ne smiju se pričvršćivati gipsom, već brzovezujućim cementnim montažnim mortom!

Otprilike 30 min. prije ugradnje žbuke podlogu je potrebno intenzivno navlažiti vodom.

Dugogodišnje iskustvo pokazalo je da se vezni sloj (predšpric) može preskočiti jer žbuka ima izvrsnu čvrstoću prionjivosti. Tako se prvi sloj isušujuće žbuke KEMASAN 590 nanosi direktno na navlaženu stijenu u debljini od 1 cm, koja se ne smije zaglađivati. U slučaju da se prešpric ipak izvodi, ono se može izvesti isključivo sa isušujućom žbukom KEMASAN 590. Eventualne rupe u zidu zidaju se komadima opeke ili kamena, a kao vezivo može se koristiti samo isušujuća žbuka KEMASAN 590.

Nakon 24 sata prvi sloj žbuke se ponovno intenzivno navlaži, nakon čega se ponovno žbuka isušujućom žbukom KEMASAN 590, do ukupne debljine 2 cm. Ukoliko je potrebna veća debljina žbuke, ugrađuje se u slojevima od 1 cm u razmaku od 24 sata do željene debljine. U tom slučaju, kada su debljine preko 2 cm, u sredini debljine žbuke umetne se pocinčana mreža s otvorima oka 10 X 10 mm kako bi se spriječilo pucanje osnovne žbuke. Debljina nanosa se regulira unaprijed pripremljenim vodilicama ili fašnama od isušujuće žbuke KEMASAN 590. Posljednji sloj žbuke reže se letvom za izravnavanje odozdo prema gore, pri čemu je potrebno izbjegavati pretjerano zaglađivanje. Prije sušenja sloja žbuke potrebno je ukloniti vodilice, te popuniti sa KEMASAN 590 isušujućom žbukom.

Završna obrada površine, prema traženom izgledu:

Zadnji sloj KEMASAN 590 isušujuće žbuke oblikujemo nakon stvrdnjavanja (2 - 3 h) drvenom ili plastičnom daskom do srednje glatke strukture.

Zidarskom žlicom se stvara određena struktura ili izgled starijih zidova.

Za potpuno glatku površinu nanosite cca. 2 mm fine žbuke KEMASAN 590 F koja se uz lagano navlaživanje klasično zaglađuje. Završni sloj fine žbuke KEMASAN 590 F nanosimo 1-2 dana nakon nanošenja KEMASAN 590 isušujuće žbuke, opet na dobro navlaženu podlogu. Po potrebi se u finu žbuku KEMASAN 590 F može staviti i staklena mrežica postojana na alkalije s otvorom 10 X 10 mm radi sprječavanja mikropukotina.

**NAPOMENA:**

SI-17070, KEMASAN 590, vrijedi od: 10.04.2024, Stranica 2

Estrih i mortovi

Između pojedinih slojeva isušujuće žbuke KEMASAN 590 može doći i do prekida (više od 24 h), ali je pri nastavku potrebno prethodni sloj dobro navlažiti.

Nakon cca. 21 dana žbuku je moguće obojati visokoparopropusnom bojom. Ovdje je vrlo bitno da boja ima barem istu ili veću paropropusnost od KEMASAN 590 isušujuće žbuke ( $S_d < 0,19$  m).

Potrebna paropropusnost postiže se silikatnim, silikonskim, mineralnim bojama, vapnenim bjelilom i sl. Ni u kojem slučaju ne smiju se koristiti disperzijske ili lateks boje.

### Tehnički podaci

Kemijska osnova	žbuka na osnovi rimskog hidrauličnog veziva
Nasipna gustoća	u rasutom stanju: ~ 1,29 kg/l
Gustoća svježeg morta	~ 1,7 kg/l
Maksimalna veličina zrna	$D_{max} = 2,5$ mm
sD-vrijednost	0,19 (min. debljina sloja $d=20$ mm)
pH-vrijednost	11-13,5 kod 20 °C
Boja	svijetlo siva
Potrošnja	30 kg/m <sup>2</sup> za debljinu od 2 cm
Omjer miješanja	cca. 4,5 l / 25 kg (cca. 0,18 l/kg)
Vrijeme obrade	~ 90 minuta
Certifikati/izvješća o ispitivanju/postignuta klasa	CS II R
Savojno-vlačna čvrstoća	~ 0,82 MPa (nakon 28 d)
Tlačna čvrstoća	≥ 1,5 MPa (nakon 28 d)
Klasa požara	A1
Sadržaj zračnih pora u svježem mortu	~ 20 vol. %

### Podloga

#### Prikladne podloge

Beton zgusnute strukture, najmanje marke C12/15, koji je čvrst, bez segregacijskih gnijezda, pukotina i slojeva slabe nosivosti.

Zid od cigli

Kameni zid

Zid od betonskih blokova

Staru žbuku, premaze i boje potrebno je potpuno ukloniti do propisane visine (vidi poglavlje OBRADA!)

Prije nanošenja grubog morta potrebno je podlogu obilno navlažiti čistom vodom! Ni u kojem slučaju podloga se ne smije prethodno premazati temeljnim premazom!

Glatke površine moraju biti tretirane odgovarajućim sredstvima za dobro prijanjanje na podlogu.

Podloga mora biti suha, čvrsta, nesmrznuta, stabilna i bez prašine, prljavštine, ulja, masnoće, sredstava za odvajanje i čestica koje ne prijanjaju. Treba ju pregledati u skladu s važećim nacionalnim i europskim standardima, kao i smjernicama za građenje objekata i opće prihvaćenim

Estrih i mortovi

pravilima građevinske prakse.

## Napomene o proizvodnji i obradi

Napomene o materijalu:

- U žbuku nije dopušteno dodavati vapno ili druge kemijske dodatke.
- Da bi se osigurala optimalna količina zračnih pora u mortu i predviđena potrošnja žbuke za sušenje po m<sup>2</sup>, mort se miješa 10 minuta. Također, mort se ne smije predugo miješati jer se u njemu stvara previše zračnih pora koje uzrokuju pad čvrstoće. Iz istog razloga nije dopušteno naknadno miješanje morta nakon već zamiješanog morta.
- Kako se žbuka ne bi prebrzo osušila tijekom vezanja, potrebno je izbjegavati direktnu sunčevu svjetlost i jak vjetar. Fasadna površina se zaštićuje zaštitnim mrežama ili prska vodom. Također je potrebno spriječiti ispiranje žbuke kišom tijekom vezivanja.
- Otpadnu žbuku potrebno je odnijeti izvan objekta kako bi se spriječio prolaz vodotopivih soli kroz kapilarne pore natrag u zid.
- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Dobro temperirajte materijale prije obrade!
- Radi očuvanja svojstava proizvoda nije dopušteno miješanje drugih materijala!
- Količine dodane vode ili informacije o razrjeđivanju moraju se vrlo pažljivo promatrati!
- Tonirane proizvode treba provjeriti na točnost boje prije uporabe!
- Ujednačenost boje može se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na pripremu nijanse boje znatno utječu okolni uvjeti.
- Zamiješani materijal, koji se već počinje skrućivati, ne smije se dodatno razrjeđivati niti mu se dodavati svježi materijal!

Napomene o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturi podloge ispod +5 °C!
- Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15 do +25 °C.
- Idealan raspon vlage u zraku je od 40 do 60% relativne vlažnosti.
- Viša vlažnost zraka i/ili niže temperature sprječavaju, a niža vlažnost zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Osigurajte dostatnu ventilaciju tijekom faze sušenja, reaktivnosti i stvrdnjavanja; spriječite propuh!
- Zaštitite od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremenskih prilika!
- Zaštitite susjedne komponente!

Savjeti:

- U principu, preporučamo da proizvod prvo testirate na probnoj površini ili malim testom.
- Slijedite tehničke listove svih MUREXIN proizvoda koji se koriste u sustavu.
- Kako biste poboljšali radove, zadržite originalno pakirani proizvod odgovarajuće serije.

Naši podaci su prosječne vrijednosti koje su utvrđene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinih isporuka mogu neznatno odstupati, što ne utječe na prikladnost proizvoda.

## Sigurnosne napomene

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obavezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici [www.murexin.com](http://www.murexin.com).